

Logisti Contour 10

SPECIALE NANOFILTRATIE-INSTALLATIES VOOR TERSCHELLING

Met als voornaamste doel het verhogen van de leveringszekerheid heeft Waterleidingbedrijf Vitens ervoor gekozen om haar productielocatie op Terschelling uit te breiden met anaërobe nanofiltratie-installaties (NFI's).

Daarnaast kan in de drukke zomermaanden geprofiteerd worden van de grotere productiecapaciteit en gedurende het hele jaar van de betere drinkwaterkwaliteit. Deze NFI's verwijderen met name de kleur en hardheid zodat het drinkwater voldoet aan de Vitens-bedrijfsnormen. De NFI's worden parallel geschakeld aan het traditionele zuiveringsproces, bestaande uit snelfiltratie en langzame zandfiltratie.

Vitens heeft Logisticon geselecteerd om twee zeer speciale nanofiltratie-installaties te leveren.

Variabele capaciteit

Op Terschelling wisselt de drinkwatervraag enorm vanwege het zomertoerisme. De dagvraag is wel een factor 10 keer groter dan in de winter. Aangezien het wenselijk is om de membraaninstallatie continu in bedrijf te hebben, is ervoor gekozen om een installatie te ontwerpen die variabel is in capaciteit. Zo bestaat één enkele NFI uit twee straten waarmee per straat automatisch de productiecapaciteit geregeld kan worden tussen 2,0 en 11,0 m³/h. De recovery van de installatie blijft hierbij constant.

Automatisch reinigen membranen

Vitens heeft op basis van ervaring besloten geen antiscalant te doseren om scaling van membranen te voorkomen. Men laat de membranen tot een bepaalde mate vervuilen, waarna deze gereinigd worden. Voor de NFI's op Terschelling is gekozen om een automatische CIP (Clean In Place)-reiniging te realiseren. Het betreft hier een CIP-reiniging gebaseerd op een automatische Mass Transfer Coëfficiënt (MTC) bepaling en verloop van de MTC in de tijd.

Een besturingstechnisch hoogstandje dat er voor zorgt dat de installatie minimale menskracht behoeft voor onderhoud en bediening.



Ontwerp en realisatie binnen 16 weken

Logisticon heeft de opdracht verkregen met onder meer als randvoorwaarde dat de installatie vóór de start van het zomerseizoen gereed moest zijn.

Op 10 juni zijn twee nanofiltratie-units na een succesvolle inbedrijfstelling en binnen een periode van slechts 15 weken, vlak voor het Oerol Festival, naar tevredenheid van de klant overgedragen aan Vitens.



ACTIEFKOOL-TRANSPORTSYSTEMEN VOOR GROOTSTE DRINKWATER- ZUIVERING VAN NEDERLAND

GTI, de werktuigbouwkundige hoofdaannemer voor de grootste drinkwaterzuivering van Nederland, t.w. de locatie Berenplaat van Evides, heeft de aanleg van de actiefkool-transportsystemen aan Logisticon gegund.

Deze systemen zijn uitgevoerd in HDPE en kenmerken zich door een zo optimaal mogelijk

stromingsprofiel om verstoppingen en overmatige slijtage tegen te gaan. Ook dient het systeem bestand te zijn tegen de diverse temperatuurwisselingen van deze oppervlaktewaterzuivering.

In combinatie met een optimale benutting van de gebouwen is een technisch hoogstandje ontstaan, zowel qua ontwerp



als uitvoering. Daarnaast zijn ook door Logisticon de drinkwatersystemen in de AKF- en UV-gebouwen aangelegd.



CHEMICALIËN OP LOCATIES BAANHOEK EN BERENPLAAT

Na het leveren van tijdelijke installaties voor de ombouw van de chemicaliëndoseringen op drinkwaterproductielocaties Baanhoek en Kralingen van Waterleidingbedrijf Evides (zie ook LogistiContour nr. 9), heeft Logisticon de opdracht verworven voor de nieuwbouw van de installaties op Baanhoek (Dordrecht) en Berenplaat (Spijkenisse).

In beide gevallen is Imtech Projects in Capelle a/d IJssel de hoofdaannemer en verzorgt Logisticon de werktuigbouwkundige installaties. Bij het project Baanhoek was met name het ontwerptraject een spannende aangelegenheid.

Het optimaliseren van het ontwerp moest leiden tot een ontwerp dat beter afgestemd is op de werking van de productie-installaties. Aanvullende eisen, zoals het voorkómen van emissie van zoutzuur tijdens het lossen, Arbo-eisen etc., maakten het project aanzienlijk complexer, zeker in verband met de ruimtebeperkingen als gevolg van de reeds vergevorderde civiele bouw. Medio juni was de installatie mechanisch nagenoeg gereed en in juli kon een aanvang worden gemaakt met de testfase.



Op de locatie Berenplaat worden de installaties in de bestaande gebouwen aangepast. Daarbij zijn de eisen omtrent de continuering van de bedrijfsvoering zeer stringent. Bijvoorbeeld bij het coaten en aanbrengen van nieuwe doseerleidingen in de bestaande cascades. Een zeer strakke planning - 10 weken korter dan op grond van een normale uitvoeringstermijn verwacht

mag worden - maakt een nauwe samenwerking tussen de ontwerp- en bouwteams noodzakelijk. Reden waarom deze teams op de bouwlocatie werkzaam zijn. Een dagelijks overleg met evenzeveel goedkeuringsprocedures is hiervan het resultaat. Hierdoor werd het mogelijk dat het project op 80% van de uitvoering nog steeds op schema ligt.





LOGISTICON BREIDT ACTIVITEITEN UIT NAAR DUITSLAND

Recentelijk is Logisticon een samenwerking aangegaan met HydroMet GmbH te Siersleben (D) met als doel het introduceren van alle activiteiten van Logisticon op de Duitse markt. Deze samenwerking heeft betrekking op de verkoop en verhuur van waterbehandelingsinstallaties ten behoeve van afvalwater, drinkwater en proceswater, maar ook behandeling van grondwater bij milieusaneringen en bouwputbemalingen.

De strenge milieuwetgeving aangaande grondwaterverontreinigingen, lozingen en een naar verwachting in de toekomst gunstiger economisch klimaat bieden voor Logisticon voldoende mogelijkheden om deze interessante markt te gaan bewerken.

In dit kader is de Logisticon Verhuurgids (ook bekend als Het Groene Boekje) inmiddels in eigen beheer in het Duits vertaald. Voor contact:

HydroMet GmbH
Otto-Brosowski-Schacht
D 06308 Siersleben
Ansprechpartner: Herrn J. Jocker
Tel: 0049-(0)3476 / 201897

EERVOLLE VERMELDING VOOR LOGIREIN[®]-CONCEPT

Logisticon was één van de genomineerden voor de Maintenance Innovation Award, georganiseerd door de Industrial Maintenance Beurs in Rotterdam Ahoy. Logisticon heeft hier een tweede plaats met eervolle vermelding gekregen voor het LogiRein[®]-concept, waarmee 30-70% reductie in verwerkings- en lozingskosten bereikt wordt. De eervolle vermelding was met name voor het grote milieuvoordeel van het concept.

Bij diverse onderhoudswerkzaamheden, zoals (hoge druk en vacuüm) reinigingen van pijpenbundels, transportleidingen, ovens, opslagtanks, riolerings, schoorstenen, etc. komen grote hoeveelheden (zwaar) vervuild afvalwater vrij met o.a. zware metalen, vluchtige en/of opgeloste (aromatische) koolwaterstoffen, olie, zand, slib, etc.

Door tijdelijk op locatie een kleine huurzuivering neer te zetten, het afvalwater hier te zuiveren en eventueel te hergebruiken kunnen de kosten van afvoer en verwerking met 30-70% verlaagd worden.

Door nieuwe combinaties te maken met bestaande onderdelen uit ons verhuurpark hebben wij een nieuwe dienst kunnen aanbieden; het LogiRein-concept.

Daar waar normaliter een grote hoeveelheid (zwaar) verontreinigd afvalwater niet geloosd mag worden en daarom naar verwerkingsbedrijven gestuurd moet worden voor verdere verwerking, biedt het LogiRein-concept een goede oplossing.

Ter plaatse wordt een zuivering op maat gebouwd en wordt het afvalwater behandeld. Veelal is het resulterende effluent van dusdanige kwaliteit dat het op het oppervlaktewater geloosd of zelfs hergebruikt kan worden. Voordeel is dat al het vuil tot een heel klein volume wordt teruggebracht. De transportkosten voor bijvoorbeeld vacuümwagens worden daardoor met vaak meer dan een factor 10 verkleind.

Tevens worden de verwerkings- of stortkosten vele malen lager. Als de installatie wordt ingezet bij hogedrukreiniging kan het gezuiverde afvalwater zelfs hergebruikt worden.



Het totale volume aan water dat dan nodig is, kan met wel een factor 50-200 teruggebracht worden. Het veelvuldig wisselen van kaarsenfilters in de hogedrukreinigingsunits (soms wel tot 3000 bar), met als gevolg regelmatig gedwongen stilstand van de reinigingswerkzaamheden, kan worden geminimaliseerd.



RALLY AMSTERDAM - DAKAR '05 VOOR HET GOEDE DOEL

De Amsterdam – Dakar Challenge is een zogeheten 'barrel-rally'. Vorig jaar december vond de eerste race plaats. Je zou het als een low-budgetversie van Parijs – Dakar kunnen beschouwen, met dit verschil dat het accent meer op avontuur ligt dan op de race zelf. In drie weken tijd wordt er 6800 kilometer afgelegd om te finishen ten zuiden van Dakar, in Banjul, Gambia.



Wat begon als een grap is uitgegleden op een mega liefdadigheidsevenement, dat vorig jaar meer dan € 120.000,- heeft opgeleverd voor goede doelen in Gambia en Senegal.

Naast het feit dat de challenge de verwezenlijking van menige jongensdroom is, bevat dit avontuur namelijk een belangrijk charitatief element.

Voorwaarden voor meedoen aan de challenge zijn o.a. dat de auto niet meer mag kosten

dan € 500,-, het fine-tunen van de challenge-auto de € 150,- grens niet mag overschrijden en dat de opbrengst van de autoverkoop naar een lokaal goed doel gaat, in dit geval 'Gered gereedschap'.

De challenge wordt zonder formele ondersteuning gereden. Het is dus onmogelijk om dit zonder sponsoring voor elkaar te krijgen. Logisticon steunt deze actie en beveelt dit initiatief van harte bij u aan. Momenteel beginnen de media

ook warm te lopen voor de challenge, die op 5 november 2005 van start gaat. De race zal o.a. in diverse landelijke dagbladen en via RTL4 en SBS6 gevolgd kunnen worden. Ook lopen er onderhandelingen met de organisatie om er een reality programma van te maken.

Wilt u up to date blijven van de werkzaamheden en vorderingen of u opgeven voor de nieuwsbrief, bezoek dan: <http://teamhutspot.gt500.nl>.

DUBBEL PASS RO-INSTALLATIE VOOR STORK PRINTS



Stork Prints levert systemen en verbruiksgoeders voor applicaties in de textiel-, grafische- en digitale druk industrie. Deze producten kunnen drukken op verschillende substraten, zoals textiele materialen, papier en verschillende soorten plastic. Het aanbod van Stork Prints is geschikt voor zowel analoge systemen die gebruik maken van het rotatiedruk-principe of digitale systemen waar geen direct contact is tussen substraat en beeldrager.

De Stork Prints groep opereert wereldwijd door een uitgebreid netwerk van lokale vestigingen.

Begin 2005 heeft Stork Prints (Boxmeer) aan Logisticon de opdracht verleend voor het leveren van een dubbel pass Reverse Osmosis (RO)-installatie. Deze nieuwe installatie is een onderdeel van het Stork-project om de demiwaterproductie te verhogen en tegelijk de leveringszekerheid te vergroten.

De RO-installatie is ontworpen voor een productie van 15 m³/h met een door Stork gestelde kwaliteitseis aan het permeaat van maximaal 2 µS/cm. Verder lag er de planningtechnische eis aan de opdracht ten grondslag



dat de installatie binnen 12 weken na opdracht operationeel moest zijn. Eind april 2005 is de installatie reeds op locatie en binnen de gewenste planning in bedrijf gesteld. Het permeaat heeft een geleidbaarheid van circa 0,7 µS/cm en voldoet ruimschoots aan de gewenste kwaliteit. Bovendien kan de kwaliteit positief worden beïnvloed door de loogdosering voor de tweede Pass te variëren. Bewaking en visualisatie via een PC op afstand is mogelijk met de meegeleverde T-Box.





TIJDELIJKE UITBREIDING AFVALWATERZUIVERING DUPONT DE NEMOURS



Sinds de oprichting van het Amerikaanse moederbedrijf in 1802 heeft DuPont een enorme ontwikkeling doorgemaakt tot één van de vijftig grootste industriële ondernemingen ter wereld. Naast de productie van buskruit werd in 1903 een belangrijke nieuwe weg ingeslagen met de productie van synthetische vezels. DuPont Nederland produceert een aantal van deze bekende producten, zoals Teflon® en Delrin®. Bekend is ook het product Kevlar® van DuPont.

Het bedrijf staat verder in de wereld bekend door zijn leidende rol en hoge eisen met betrekking tot veiligheid in zowel ontwerp als bedrijfsvoering.

Enige tijd geleden werd DuPont de Nemours (Nederland) BV te Dordrecht geconfronteerd met het probleem dat men als gevolg van een verbouwing bij het Zuiveringsschap te Dordrecht (Hollandse Delta) geen ongezuiverd afvalwater meer mocht lozen. DuPont Dordrecht heeft een biologische zuivering, die bestaat uit een beluchtingstank en twee conventionele bezinkers.

Uit berekeningen bleek dat er biologisch gezien voldoende capaciteit beschikbaar was om het afvalwater te kunnen zuiveren. De hydraulische belasting van de bezinkers vormde echter een probleem.



De theoretische capaciteit van de bezinkers is 38 m³/h, terwijl er ongeveer 80 m³/h verwerkt zou moeten worden; ruim het dubbele.

Na enkele gesprekken met verschillende leveranciers van lamellenseparatoren en flotatie-units is besloten om deze units bij Logisticon te huren. Na een korte testperiode is één

lamellenseparator achter één van de bezinkers in serie gezet. Vervolgens is in overleg met Logisticon de voeding over de bezinker opgevoerd tot de gewenste flow. Na verloop van tijd is er ook een tweede lamellenseparator geplaatst en functioneren beide continu in vol bedrijf. Om enige zekerheid in te bouwen voor het geval er meer dan 80 m³/h zou

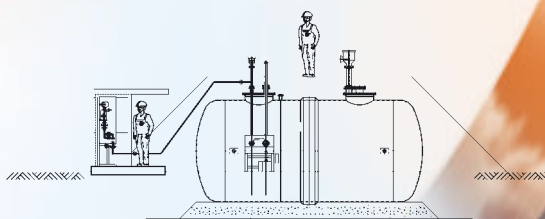
moeten worden verwerkt of wanneer het vaste stofgehalte in het systeem zo hoog zou worden dat er uitspoeling zou kunnen optreden, is er in samenwerking met Logisticon een test met een flotatie-unit opgestart. Deze unit staat parallel geschakeld met de bezinkers. Tests met een 5 m³/h-unit hebben uitgewezen dat deze manier van werken voldoende zekerheid biedt. Er zal binnenkort overgegaan worden tot het plaatsen van een unit van 20 m³/h.

De bundeling van kennis over en ervaring met slib van de DuPont medewerkers enerzijds en die van Logisticon omtrent de lamellenseparatoren en flotatie-units anderzijds biedt de mogelijkheid om gezamenlijk tot een optimaal resultaat te komen.

METHANOLOPSLAG EN -DOSERING VOOR WATERSCHAP AA EN MAAS

Op de RWZI van 's Hertogenbosch wordt een uitbreiding gerealiseerd met een zogenoemde BABE-reactor. Het BABE-proces is door ingenieursbureau DHV Water ontwikkeld om de stikstofverwijdering op een bestaande RWZI snel te verhogen met een deelstroombehandeling. Onderdeel van dit proces is een methanolopslag- en -doseerinstallatie.

Logisticon heeft deze installatie gerealiseerd in opdracht van Dassen Mechanical te Stein. Het hart van de installatie is een dubbelwandige, 40 m³ grote opslagtank, die deels ondergronds wordt geplaatst. Aangezien methanol explosiegevaarlijk is, moet de installatie voldoen aan hoge veiligheidseisen, waaronder de ATEX-richtlijnen. Het project is eind augustus opgeleverd.



DENITRIFICATIE EN DEFOSFATERING VOOR RWZI STEENWIJK

Door Waterschap Reest & Wieden en de gemeente Steenwijkerland is op 3 juni in het kader van het project Wieden Helder opdracht verleend aan Nordic Water Benelux voor de uitvoering van een complete zandfilterinstallatie van 445-600 m³/h.

De opdracht wordt in samenwerking met Logisticon uitgevoerd, waarbij Nordic Water de Dynasand-filters levert voor de denitrificatie en Logisticon de rest van de installatie, inclusief discontinue filters voor de defosfatering, pompen, leidingwerk, etc. Basisontwerp en directievoering van het project zijn in handen van Royal Haskoning.

In hoofdlijnen bestaat de installatie uit: 8 Dynasand-filters, 2 cascades voor beluchting, 6 discontinue filters, pompen voor voeding en spoelen, zandvang, chemicaliëndoseringen, tussenliggend leidingwerk en besturing. De zuiveringscapaciteit is gesteld op 445 m³/h, maar is hydraulisch uitgelegd op 600 m³/h. De installatie moet op 1 januari 2006 werkend opgeleverd worden met een waarde van 2 mg/l voor N-totaal en 0,15 mg/l voor P-totaal.

Wieden Helder is een project van drie partijen, namelijk de gemeente Steenwijkerland, het Waterschap Reest & Wieden en de provincie Overijssel. De gemeente Steenwijkerland moet de emissie uit de riolering verminderen om per 1 januari 2006 te voldoen aan de wettelijke eisen. Dit betekent dat 50% minder vuil vanuit de riooloverstorten geloosd mag worden op het oppervlaktewater. Daarnaast willen alle partijen de hoeveelheden stikstof en fosfaat, die uiteindelijk vanuit de rioolwaterzuivering Steenwijk in het kwetsbare water van de Weerribben en Wieden terechtkomen, halveren.

Omdat deze klus in een samenwerkingsverband veel goedkoper is, heeft het waterschap een deel van deze taak van de gemeente overgenomen door op de zuiveringsinstallatie twee filtratiestappen te bouwen om het water extra te zuiveren.

KRINGLOOPLUUITING BIJNA EEN FEIT BIJ ENGELHARD DE MEERN

Engelhard De Meern produceert allerlei katalysatoren die gebruikt worden bij verschillende chemische processen. Bij het productieproces komt afvalwater vrij dat metalen bevat, zoals nikkel-, zink- en kobaltverbindingen.

Om het afvalwater te ontdoen van deze verbindingen is een ionenwisselaar beschikbaar. Maar deze ionenwisselaar moest veelvuldig geregenereerd worden in verband met biologische verontreinigingen en niet zozeer vanwege verzadiging door kationen.

Om dit probleem te ondervangen heeft Engelhard gedurende een periode van een jaar een mobiele UF-installatie (CZ 20 UF 30) van Logisticon gehuurd; deze installatie bestaat uit een 20-ft-container, waarin een complete Ultrafiltratie-unit met een capaciteit van 30-50 m³/uur is ondergebracht.

Dit gaf een dusdanige reductie van organisch materiaal voor de ionenwisselaars, dat er in plaats van éénmaal per week slechts éénmaal per maand geregenereerd moest worden.

Een ander bijkomend voordeel was dat het afvalwater nu ook geschikt bleek te zijn als voedingswater voor de RO-unit



(Reverse Osmosis), met een productiecapaciteit van 15 m³/uur. De bestaande RO is hiervoor geoptimaliseerd naar een hogere drukklasse en voorzien van uitgebreide meetapparatuur. Met deze slimme ingreep werd de waterkringloop bij Engelhard grotendeels gesloten. Inmiddels is de kringloopsluiting al vier maanden een feit. Het moge duidelijk zijn dat dit Engelhard een besparing van vele honderden euro's per week oplevert.

Vanwege het succes heeft Engelhard besloten om zelf een permanent opgestelde Ultrafiltratie-unit aan te schaffen met een capaciteit van 40 m³/uur. Deze unit is vanaf mei in bedrijf en werkt tot volle tevredenheid van de klant. Als alles naar wens verloopt, wat te verwachten is, ook gezien de lange, full-scale proefperiode met de mobiele UF-unit, dan heeft Engelhard zijn investering binnen een jaar terugverdiend.

DE DM-VEX® HOOGVACUÛM ONTTREKKINGSPOMP BESTAAT 10 JAAR

Eén van de meest succesvolle producten die door Logisticon ontwikkeld zijn, is de DM-Vex® hoogvacuüm onttrekkingspomp.

Bij saneringsbemalingen worden vaak zogenoemde verdringingspompen gebruikt, zoals zuigerpompen. De capaciteit van deze pompen wordt echter sterk beïnvloed door de hoeveelheid meegevoerde lucht en de lengte van de onttrekkingsleidingen. Om dit praktische probleem op te lossen heeft Logisticon de DM-Vex® onttrekkingspomp ontwikkeld die de lucht en het water scheidt; DM-Vex® staat voor Dual Medium Vacuüm Extraction.

De DM-Vex® is ook uitermate geschikt om selectief een drijf-laag te onttrekken. De inhangen in de onttrekkingsfilters worden in de drijf-laag gehangen. Bodemlucht die meegezogen wordt bij het 'opslurpen' van de drijf-laag verstoort het proces niet.

Onlangs is een aantal van deze pompen geleverd aan WJ Groundwater Ltd. in Engeland.



Eén is ingezet voor een drijf-laagverwijdering van stookolie onder een schoolgebouw. Door een lek in een ondergrondse olietank is circa 30 m³ stookolie onder het schoolgebouw terecht gekomen. Door middel van tijdgestuurde kleppen wordt in ieder onttrekkingsfilter een paar keer per dag de toegestroomde drijf-laag weggepompt. Het voordeel van dit principe is dat er vrijwel geen grondwater wordt opgepompt.



SANERING VOORMALIGE STORTPLAATS TRANSBERG IN DORDRECHT

In opdracht van Boskalis is een grondwaterzuivering geleverd voor de sanering van de voormalige stortplaats Transberg in Dordrecht.

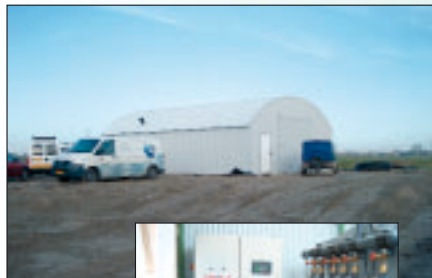
Het betreft hier een zuivering met een capaciteit van 10 m³/uur. Het water wordt vanuit de vuilstort opgepompt met 6 deepwellpompen die verspreid over het terrein staan.

Vanuit het besturingssysteem worden de pompen aangestuurd volgens een flexibel tijdschema.

Het hoofdonderdeel van de zuiveringsinstallatie is de biorotor.

Gezien de hoge concentraties polycyclische aromatische koolwaterstoffen (Pak's), lag de keuze voor biologische behandeling van het water het meest voor de hand. Het water wordt vervolgens nagezuiverd door middel van zandfiltratie en actieve koolfiltratie.

Omdat de zuivering tijdelijk nodig is (2 jaar) heeft Boskalis ervoor gekozen om niet zelf in de installatie te investeren. Logisticon verhuurt de zuivering, inclusief de hal, de deepwellpompen en het besturingssysteem.



LEVERING IN-SITU INSTALLATIES AAN PROVIRON IN OOSTENDE (B)

Proviron Fine Chemicals nv, met twee vestigingen in België en één in de VS, is wereldmarktleider voor verschillende gespecialiseerde of nichechemicaliën met een productie van 100 tot 5.000 ton per jaar. De meeste ervan zijn tussenproducten, nodig bij de productie van geneesmiddelen, kleurstoffen, weekmakers en emulgatoren voor verven en lijmen op waterbasis.

In opdracht van Proviron heeft Logisticon twee In-Situ installaties ontwikkeld voor onttrekking van vervuild grondwater en bodemlucht. Deze installaties zijn ondergebracht in twee 10-ft-containers.



Proviron heeft zich geconformeerd aan het internationale Responsible Care-programma. Dit pakket van maatregelen is gericht op een schoon milieu, veiligheid en bescherming van de gezondheid.

Op de historisch vervuilde site van Oostende, op de plaats van het vroegere meststoffenmagazijn, heeft Proviron ongeveer 6000 ton vervuilde grond verwijderd. Het kostenplaatje van deze sanering was meer dan € 1.000.000,-.

Voor de In-Situ sanering van de omliggende terreinen, die onder andere vervuild zijn met benzeen, zullen de In-Situ installaties van Logisticon worden ingezet.

Deze braakliggende terreinen zijn zwaar vervuild door de activiteiten van de voormalige cokesfabriek en de daaraan gekoppelde scheikundige processen (vooral uit de periode van voor WO II tot het einde van de jaren '60).

GRONDWATERSANERING VOORMALIGE PRODUCTIEPLANT ATOOMWAPENS



In samenwerking met het Engelse bedrijf WJ Groundwater Ltd. gaat Logisticon de grondwaterzuivering bouwen voor de sanering van een omvangrijk militair terrein in Engeland. Het ingenieursbureau dat het project leidt is Golder Associates.



Op de locatie zijn er tests gedaan met een tijdelijk verhuurde zuivering.

Op basis van de resultaten hiervan is de full-scale installatie ontworpen. Volgens planning is de zuivering medio september in Engeland in bedrijf gesteld.

Gezien het militaire karakter van dit terrein hebben Logisticon en WJ Groundwater Ltd. zich moeten prekwalficeren middels een zeer strenge selectieprocedure.

De combinatie van referenties van reeds uitgevoerde projecten, onze kwaliteits- en veiligheidscertificaten en een bezoek van de opdrachtgever aan ons bedrijf hebben ertoe geleid dat Logisticon geselecteerd is voor het ontwerpen en leveren van de waterzuivering.