



Mobiele RO unit van 100 m³/h in 20ft container

Om een RO unit van 100 m³/h in mobiele high cube 20ft container gebouwd te krijgen is speciale aandacht besteedt aan het ontwerp om alle componenten in de containers geplaatst te krijgen. Een 3D ontwerp vooraf was essentieel. Vanwege de noodzaak van onderhoud en bereikbaarheid tijdens bedrijfsvoering is het geheel uitgevoerd met een dubbele vloer, deuren aan beide zijden en een loopdeur aan de zijkant. Uiteindelijk zijn totaal 4 installaties geleverd.

Belangrijke technische gegevens:

Aansluitingen met 6" Kamlock koppelingen voor voedingswater, product water (permeaat) en brijn
Voedingswater flow 130-150 m³/h, permeaat 100 m³/h zelfs bij 6 bar tegendruk

Veiligheid strainer in de voedingslijn

Automatisch reinigend filter 25-50 µm

3 high-flow kaarsenfilters 10 µm

1 hoge druk pomp (110 kW) met frequentie omvormer

21 drukvaten met elk 5 RO membranen

2 chemicaliën doseerunits voor Natrium-bisulphite en Anti-scalant, optie extra chemicaliën dosering

ΔP metingen over alle belangrijke onderdelen en tevens temperatuur metingen, geleidbaarheid en flow

Automatische regeling en kleppen voor flushen en veiligheden

Alle leidingwerk is uitgevoerd in roestvast staal 316L

