



## Afvalwaterzuivering met flotatie, reiniging, chemie opslag en koeling

Voor een relatie in de voedingsmiddelenindustrie heeft Logisticon Water Treatment hun verouderde afvalwaterzuiveringsinstallatie (AWZI) mogen vervangen. Hierbij is de oude installatie gesloopt en een compleet nieuwe installatie op dezelfde plaats gebouwd. Tijdens de sloop en nieuwbouw is gebruik gemaakt van een tijdelijke mobiele huur AWZI, geleverd door Logisticon Verhuur. Hierdoor kon de productie in de fabriek gedurende de gehele ombouwperiode ongehinderd doorgang vinden. Het gehele project (van ontwerp tot opstart van de nieuwe installatie) is zo binnen 8 maanden snel en probleemloos gerealiseerd.

Het vetrijke afvalwater wordt in de nieuwe AWZI gezuiverd met een nominale capaciteit van 20 m<sup>3</sup>/h en een maximale capaciteit van 32 m<sup>3</sup>/h. Het hart van de installatie is de flotatie unit. Hierin worden kleine luchtbellen in het afvalwater gebracht, welke zich hechten aan de vervuiling en zo opstijgen in de waterkolom. De drijfslag wordt van het wateroppervlakte geschrapt met een bovenruimer. De installatie bestaat verder uit een nieuw aanvoersysteem met gemengde buffer, een neutralisatietank en een redundant koelsysteem met automatische reiniging (CIP) voor de platenwarmtewisselaars. Hiernaast is ook de chemiedosering compleet vernieuwd. De chemicaliën opslag en -dosering voldoet hiermee aan de laatste standaarden (BRL K904).

